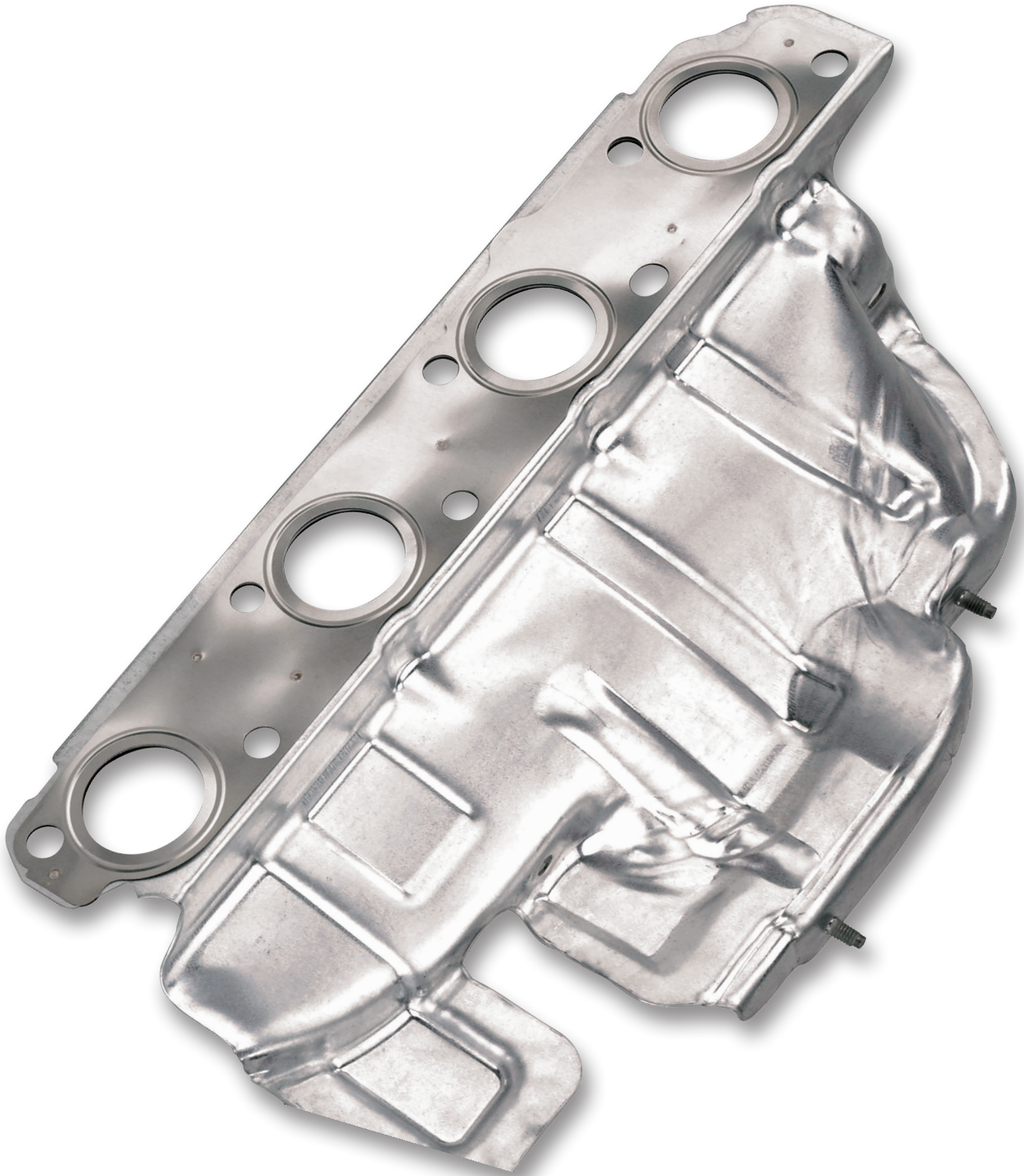




VICTOR REINZ®

Sealing Products

隔热隔音罩



隔音隔热罩系统具有多种功能

业内对隔音隔热罩的要求越来越高，如：更高的温度、耐用性、多功能性、降低噪音、振动以及更大的舒适感(NVH)。这些都是德纳在设计 and 制造隔热隔音保护罩(TAPS) 所必须考虑的要素。

产品特性和优点

- 三层结构
- 绝缘/阻尼中心层
 - 优异的隔热性能
 - 更好的NVH性能可降低表面噪音
- 全包边
 - 消除锐边, 提高操作安全性
 - 保护板寿命期内始终保持绝缘
 - 消除了非包边引起的振动
- 轻质设计
 - 较高的阻尼系数可选择更薄的金属薄片

可选特性和优点

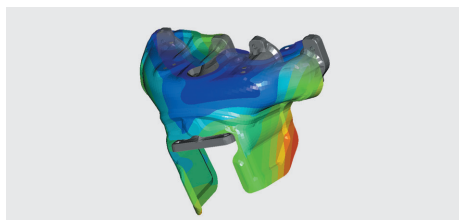
- 安装隔离器
 - 降低/抑制喷油器的高频噪音
 - 进一步提高保护板的耐久性
 - 保护板与热源无连接
- 五层保护板
 - 改善隔热性能
 - 改善隔音特性
- 整体式部件
 - 排气歧管密封垫
 - 热气收集管
 - 其他支架、夹件、安装座和紧固件



德纳隔热罩为恶劣的工作环境提供保护



内部工艺能力提供快速样件



在切割加工之前, 模拟分析用于预测固有频率和振型, 分析结构变化



高度自动化的生产线使时间和成本最小化

多功能发动机技术

隔热隔音保护罩是发动机中一款功能强大的多层部件, 每一层都具有特定的功能。这些保护层可防止极高的温度、抑制噪音、采用更薄的材料而降低总质量, 从而提高燃油经济性。

样件: 与最终产品一致

在每个零件进入生产阶段之前, 德纳非常重视其设计和功能分析。所有主要的计算机辅助设计(CAD)平台均支持隔热隔音保护罩的设计。在制造各种模具之前先必须进行成型分析, 以确定零件是否可顺利制造。

模态分析

然后模拟进行模态分析以预测保护板的刚度并显示其固有频率。还需进行热力学建模以显示隔热隔音保护罩对发动机敏感部件温度的影响。

智能的制造工序

德纳采用液压机完成隔热隔音保护罩的成型, 并利用流水线将部件传送至各工作站, 直至最后一个零件并入其中。这种全自动化的成型工艺非常先进, 能使生产的产品完全包边, 具有极高的NVH, 耐久性和安全性。

Dana.com/light-vehicles

应用政策

额定容量、性能和规格根据其型号和服务类型而不同。必须从德纳获得应用认可; 有关应用认可详情, 请联系您的代表。我们保留在任何时间更改产品规格、配置或尺寸的权利, 恕不另行通知。



VICTOR REINZ®

Sealing Products